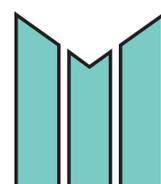
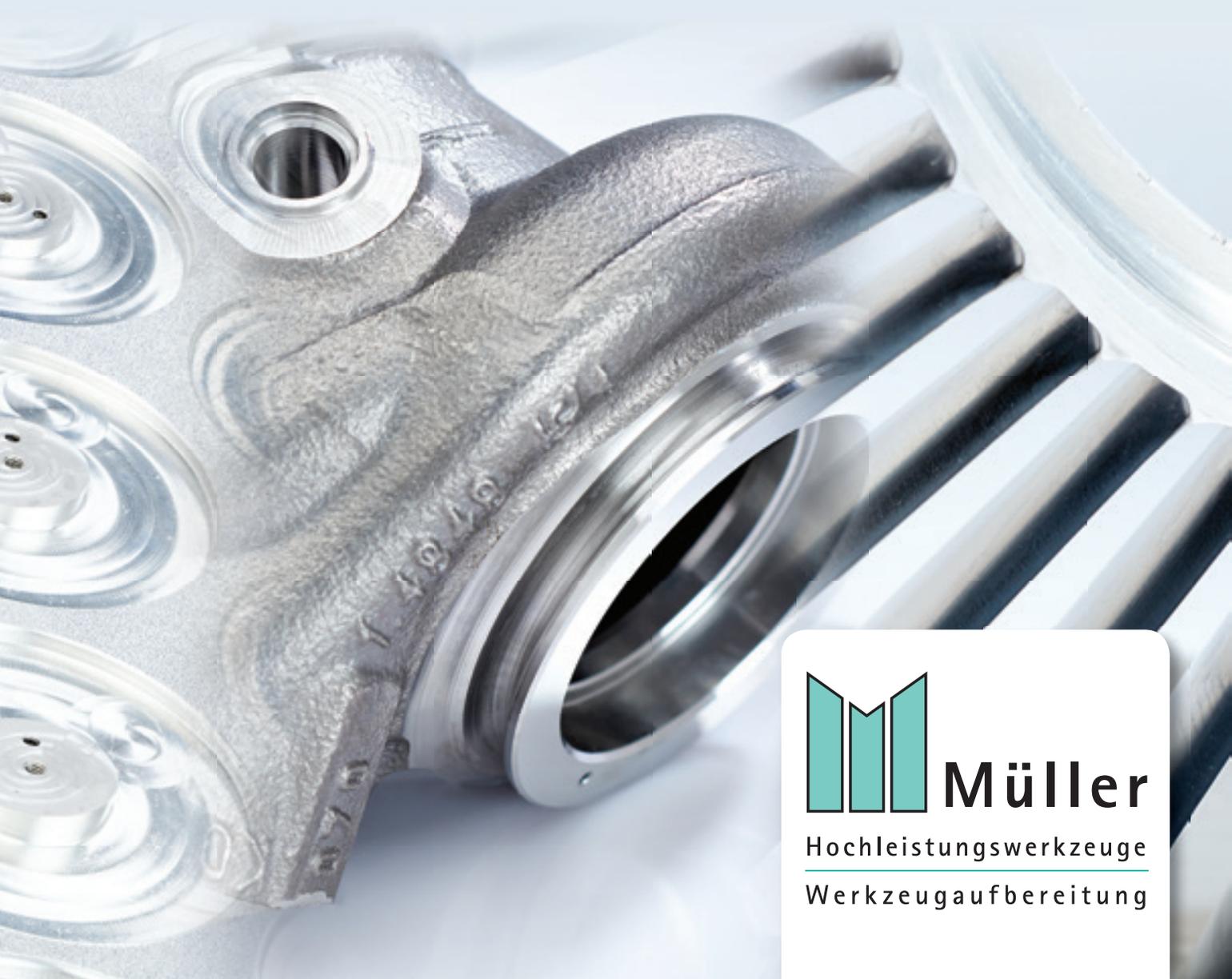


// SONDERWERKZEUGE AUS VOLLHARTMETALL

Für Effizienz und Präzision
in Automotive, Aerospace und Medizintechnik



Müller

Hochleistungswerkzeuge

Werkzeugaufbereitung



Scharfe, homogene
Schneide mit
definiertem
Schneidenradius



» PRÄZISION IN AEROSPACE



In der Luft- und Raumfahrttechnik haben Präzision und Perfektion selbstredend oberste Priorität. Deshalb ist in allen Produktionsbereichen ein Höchstmaß an Prozesssicherheit erforderlich. Gleichzeitig dürfen bei der Produktion von Bauteilen und Komponenten wie dem Triebwerk die Kosten „nicht aus dem Ruder laufen“. Ebenso wie in vielen anderen Branchen müssen Produzenten und Zulieferer dem Diktat der Kostenreduzierung Rechnung tragen. Denn auch dieser Markt ist hart umkämpft.

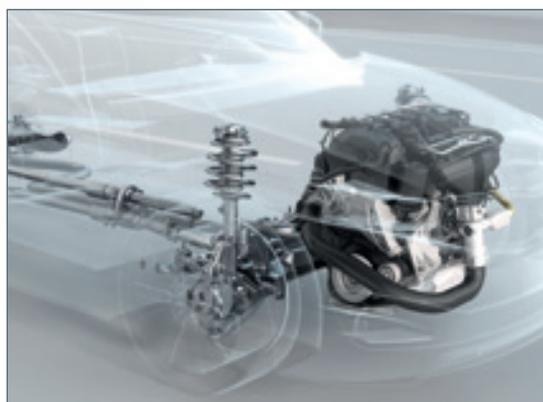
Aus diesem Grund stellt die Entwicklung und Konstruktion von hochleistungsfähigen Sonderwerkzeugen zur Zerspaltung komplexer Triebwerkskomponenten (Blisks), Turbinengehäusen sowie Struktur- und Integralbauteilen eine besondere Herausforderung dar. Sicherheit und Zuverlässigkeit sind schon bei der Werkzeugentwicklung das oberste Gebot, damit die Bearbeitungs- und Zerspanungsprozesse an aufwendigen und sicherheitsrelevanten Bauteilen mit höchster Präzision durchgeführt werden können. Neben der absoluten Präzision ist die Optimierung der Produktionskosten durch Reduzierung der Taktzeiten und Verlängerung der Werkzeugstandzeiten ein Anspruch, den unsere Sonderwerkzeuge aus VHM auch in diesem hochsensiblen Bereich erfüllen.



Speziell
positionierte
Hauptschneiden

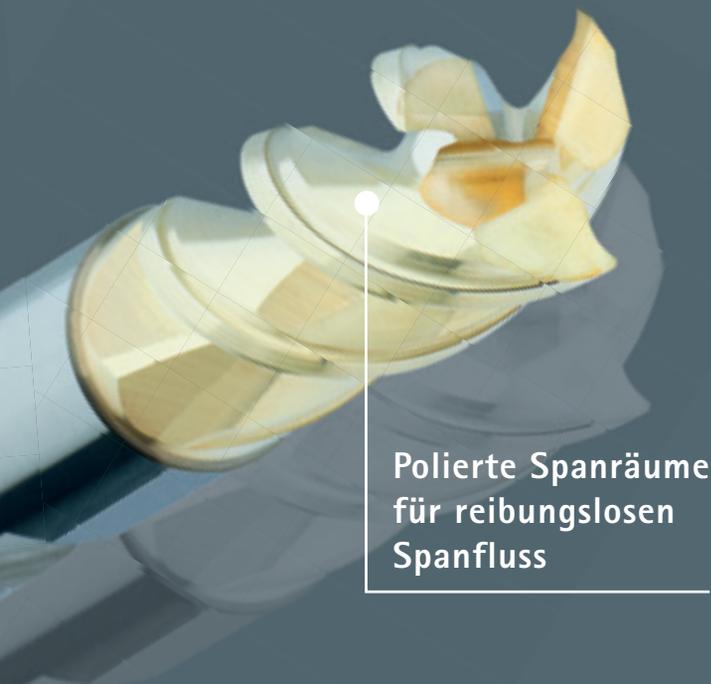


» EFFIZIENZ IN AUTOMOTIVE



Aufgrund des starken Wettbewerbs und im Ringen um Marktanteile und Kundenakzeptanz nimmt die Strategie zur Kostenoptimierung in der Automobil- und Automobilzuliefererindustrie einen besonders hohen Stellenwert ein. Um die Effizienz zu erhöhen und Prozesskosten zu reduzieren, kommen alle prozesskostenrelevanten Parameter auf den Prüfstand. Das gilt auch für die Hochleistungswerkzeuge, mit denen Bauteile und Komponenten aus Legierungen wie Aluminium und Guss in unterschiedlichster Art und Weise bearbeitet werden.

Mit unserem Wissen um die Leistungsfähigkeit innovativer Werkzeug- und Zerspanungstechniken entwickeln und konstruieren wir für den Bereich Automotive material- und bauteilspezifische Werkzeuge mit überzeugender Performance. Reduzierung der Taktzeiten, Steigerung der Prozesssicherheit und Erhöhung der Werkzeugstandzeiten sind die entscheidenden Parameter zur Effizienzsteigerung in der Automobil- und Automobilzulieferindustrie. Diese Faktoren tragen dazu bei, die Qualität im Bearbeitungsprozess dauerhaft sicherzustellen sowie das angestrebte Ziel der Kostenoptimierung zu erreichen und nachhaltig sicherzustellen.



Polierte Spanräume
für reibungslosen
Spanfluss



» KOMPETENZ IN DER MEDIZINTECHNIK

Für die Herstellung medizintechnischer Geräte kommen Bauteile und Komponenten aus rostfreien Werkstoffen in vielfältiger Form und Größe zum Einsatz. Effizienz und Präzision sind auch in diesem Marktsegment die dominierenden Parameter, wenn es um die Bearbeitung dieser Bauteile bei Produzenten und Zulieferern geht. Für unsere Kunden im medizintechnischen Bereich entwickeln wir individuelle VHM-Sonderwerkzeuge, die diese Anforderungen zu 100 % erfüllen. Dass dabei neben der Wirtschaftlichkeit und Rentabilität die Präzision eine besondere Rolle spielt, ist schon durch den Einsatz der Endprodukte in Operationsräumen, in der Ambulanz oder am Patienten vorgegeben.

Um bei der Entwicklung anwendungsspezifischer Sonderwerkzeuge die Anforderungen an Präzision und Effizienz in Einklang zu bringen, ist ein hohes Maß an Kompetenz, Know-how und Branchenkenntnis erforderlich. Das gilt für die Herstellung medizintechnischer Geräte und Anlagenkomponenten ebenso wie für Instrumente, Implantate und Prothesen aus Platin, Titan oder Edelstahl. Unsere mehr als 35-jährige Erfahrung in der Entwicklung von Hochleistungswerkzeugen sowie der intensive Austausch mit Kunden und Anwendern in anspruchsvollen und zukunftsorientierten Marktsegmenten haben uns auch in der Medizintechnik zu einem Spezialisten gemacht, der selbst höchsten Anforderungen gerecht wird.





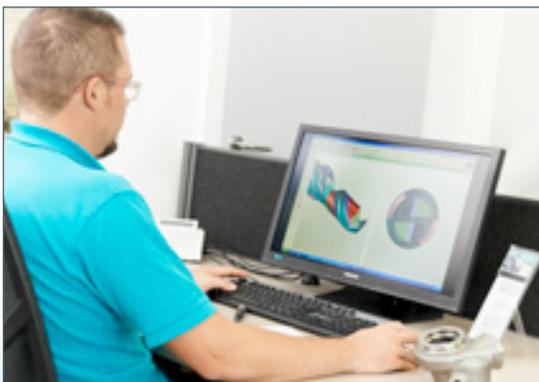
Prozesskostenoptimierung durch Einsatz von VHM-Sonderwerkzeugen

- › Bis zu 20 % kürzere Taktzeiten
- › Bis zu 30 % höhere Prozesssicherheit
- › Bis zu 50 % längere Werkzeugstandzeiten

» SPEZIALIST FÜR DIE GROSSSERIE

Präzision, Effizienzsteigerung und Kostenreduzierung sind Megatrends in der industriellen Großserienfertigung. In der Automobilindustrie, in der Luft- und Raumfahrttechnik, in der Medizintechnik und in anderen Branchen der metallverarbeitenden Industrie ist das Streben nach maximaler Performance und Minimierung der Kosten das beherrschende Thema. Im Rahmen der „Design-to-Cost“-Strategie spielt deshalb das Tooling – die Auswahl und der Einsatz von prozess- und leistungsoptimierten Werkzeugen – eine bedeutende Rolle. Deshalb haben unsere Entwicklungsingenieure schon in dieser Phase der Werkzeugentwicklung die Optimierung der Bearbeitungs- und Produktionsprozesse im Blick.

Im Dialog mit unseren Kunden entwickeln und produzieren wir hochleistungsfähige Werkzeuge zur effizienten Bearbeitung und Zerspanung individueller Bauteile. Mit Werkzeugen „von der Stange“ sind die Anforderungen der Großserienfertigung an Bearbeitungsgeschwindigkeit und Präzision nicht zu erfüllen. Nur mit Sonderwerkzeugen aus VHM, die auf die material- und konstruktionspezifischen Eigenschaften der jeweiligen Bauteile zugeschnitten sind, können bestmögliche Ergebnisse in puncto Bearbeitungsgeschwindigkeit, Taktzeitreduzierung, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit erzielt werden.





» PERFORMANCE UND KUNDENNÄHE

Mit einem modernen Maschinenpark und einem motivierten Team von qualifizierten Fachkräften garantieren wir unseren Kunden am Produktionsstandort Sien seit 1981 ausgezeichnete Qualität „made in Germany“. Maximale Flexibilität bei der Umsetzung von Kundenwünschen sowie ein hohes Maß an Kompetenz und Leistungsfähigkeit sind die Basis unseres Erfolges in Deutschland, Europa und in der ganzen Welt. Überzeugen Sie sich selbst von der Effizienz und Präzision unserer Sonderwerkzeuge aus VHM. Fordern Sie uns heraus – unsere Spezialisten entwickeln gemeinsam mit Ihnen das perfekte Werkzeug für Ihren individuellen Bearbeitungsprozess.



Hochleistungswerkzeuge
Werkzeugaufbereitung

K.-H. Müller Präzisionswerkzeuge GmbH
Fürst-Dominik-Straße 44
55758 Sien (bei Idar-Oberstein)
Telefon +49 (0) 6788 9798-0
Fax +49 (0) 6788 9798-99
info@mueller-sien.de
www.mueller-sien.de



QR-Code mit
dem Smartphone
scannen und
mehr erfahren!



made 
in germany

since
1981