

Honwerkzeuge | Schleifmittel | Werkzeuginstandsetzungen



Jahrzehntelange Erfahrungen im
Herstellen von präzisen Honwerkzeugen
und Honleisten aller Art.

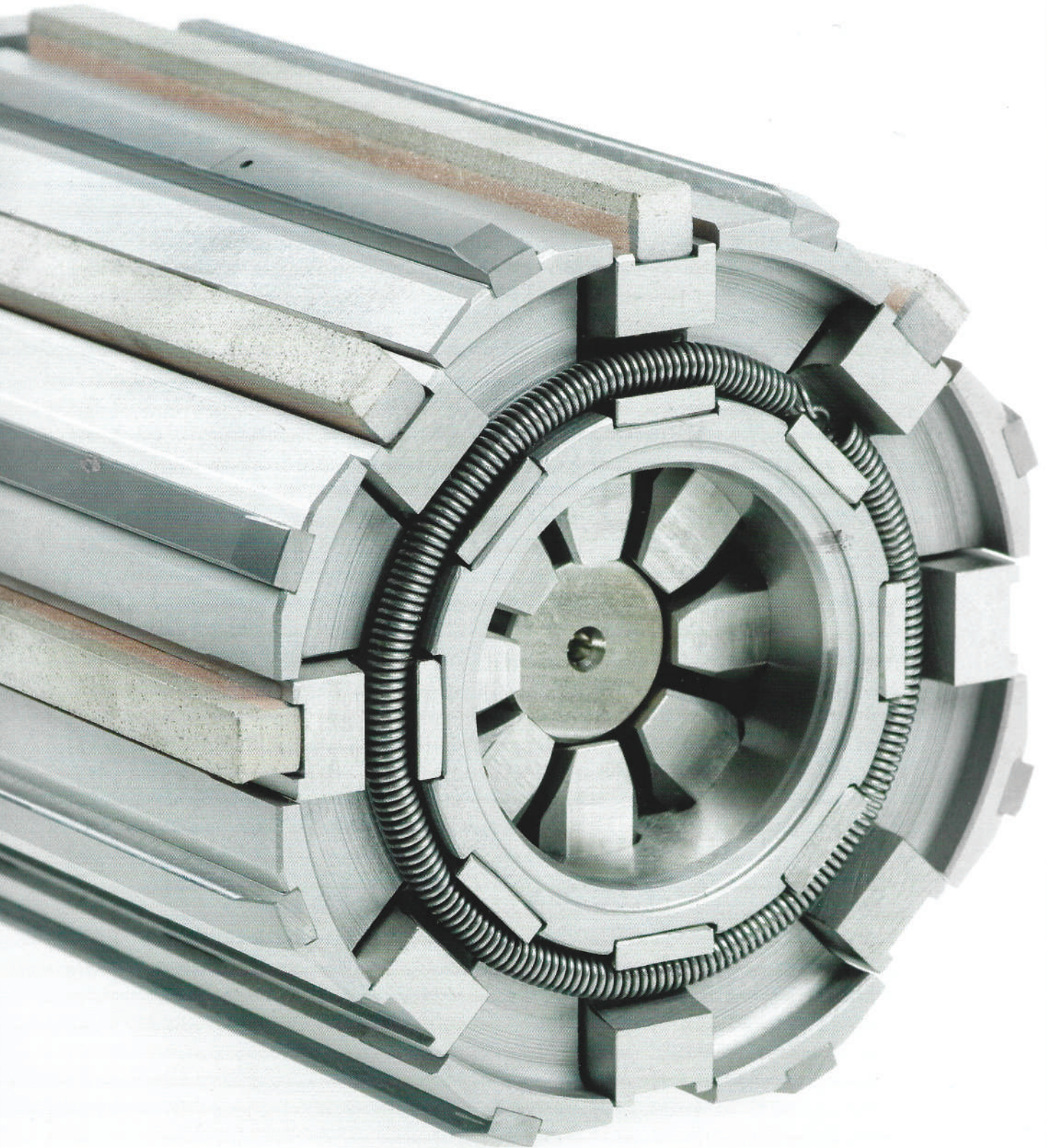
DFH

Ditmar Fischer Honsysteme GmbH

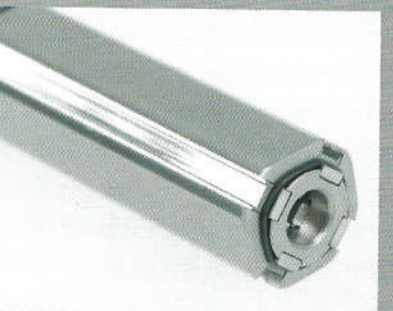
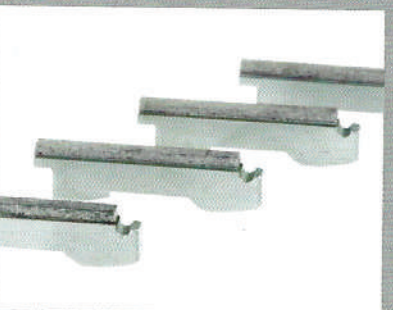
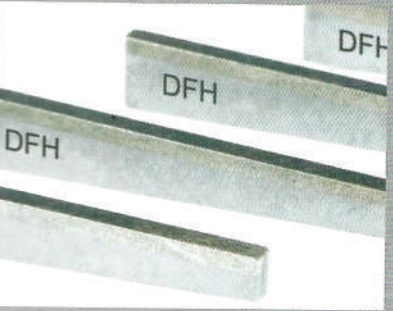
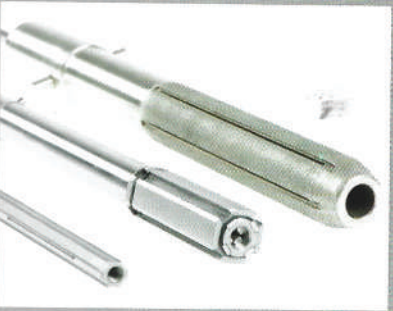
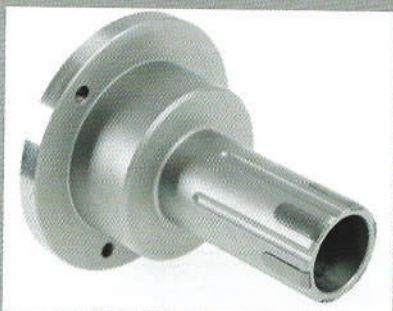
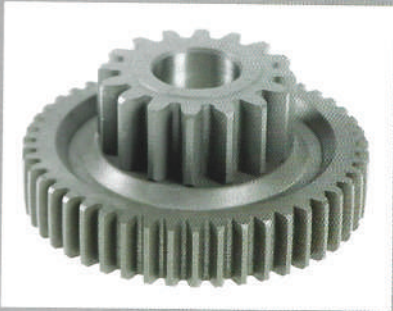
Sie haben...

... ein Honproblem, wollen auf das Bearbeitungssystem Honen umstellen oder Ihr bestehendes Programm erweitern oder verbessern?

Dann profitieren Sie von unseren langjährigen Erfahrungswerten und hochqualitativen Produkten bei Honwerkzeugen und Honleisten!



Unsere Produktpalette

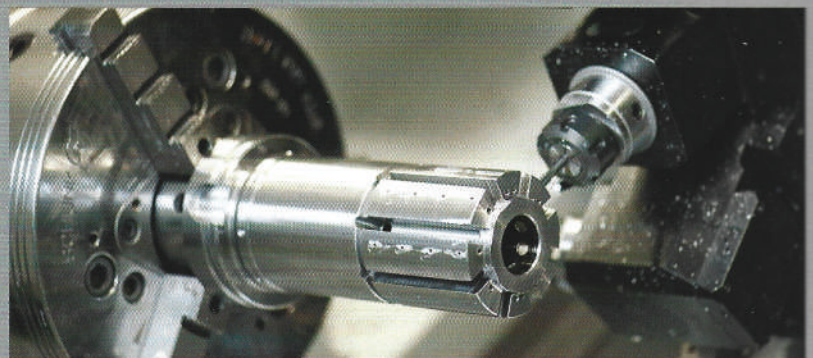
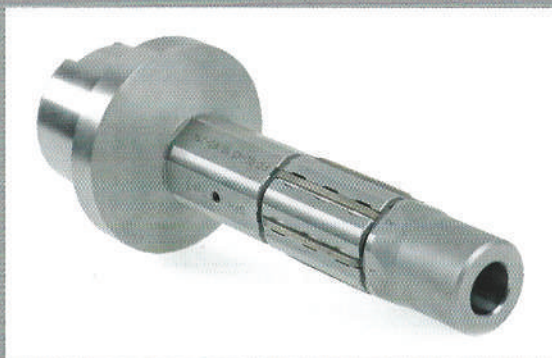
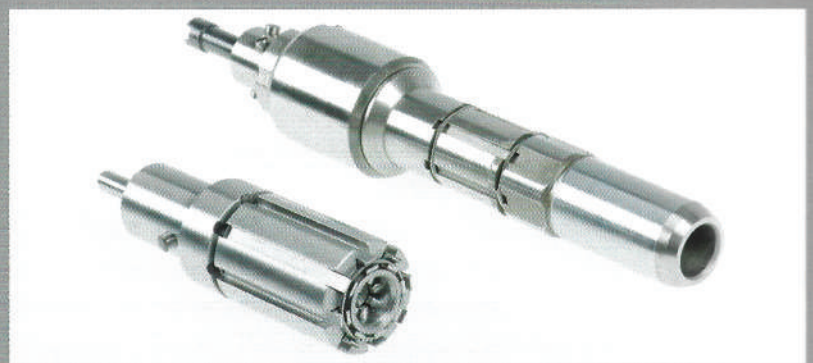
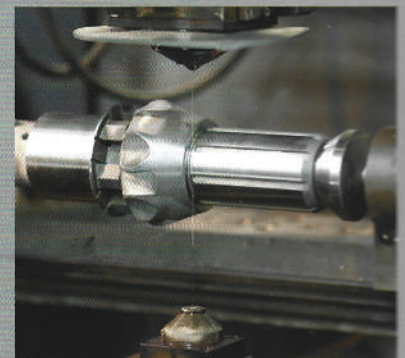
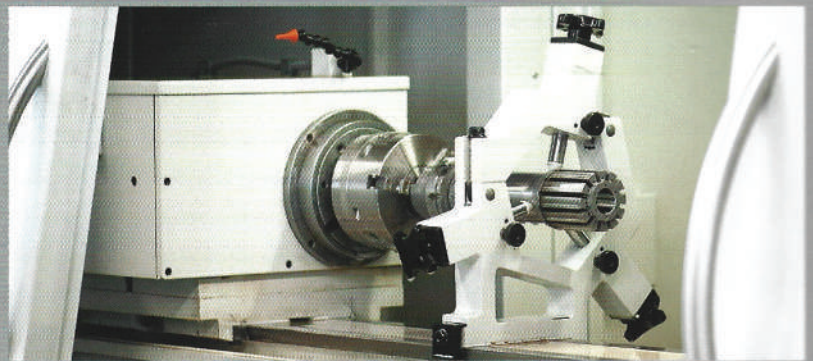
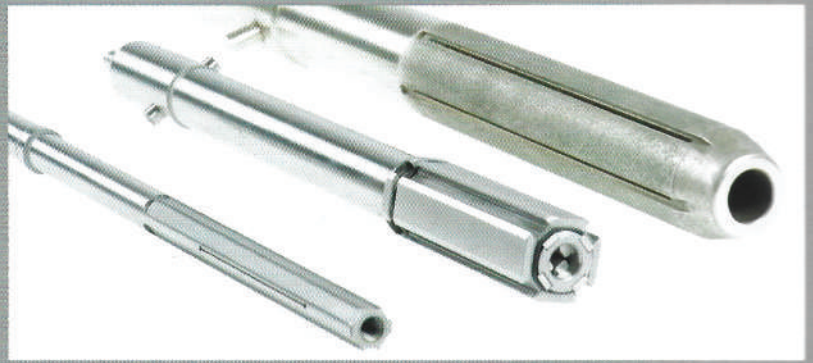


- Ein- oder Mehrleistenhonwerkzeuge,
- Festdornhonwerkzeuge,
- Hülsen- und Schalenwerkzeuge,
- Plateauhonwerkzeuge,
- Messfallbüchsen und -dorne,
- Antriebs- und Gelenkstangen,
- Spannvorrichtungen,
- Ersatzteile und Werkzeuge aller Art auf Anfrage,
- Standardhonleisten zum Auflöten auf Tragleisten,
- Honleisten ohne Stahlfuß,
- Kompakthonleisten (Einweghonleisten) mit einer oder mehreren Aufweitschrägen zum direkten Einsetzen in das Werkzeug sowie
- Honleisten mit Radien.

Honwerkzeuge

In unserer Produktionsstätte werden die unterschiedlichsten Werkzeuge für die Honbearbeitung *eigens für Ihr Einsatzgebiet* hergestellt.

Durch das Härten unserer Werkzeuge, das präzise Schleifen und Erodieren aller funktionswichtigen Stellen ist sowohl eine *bestmögliche Präzision und Lebensdauer*, wie auch eine *sehr gute Bohrungsgeometrie und Rauhtiefe* in $\mu\text{m Rz}$ und $\mu\text{m Ra}$ garantiert.



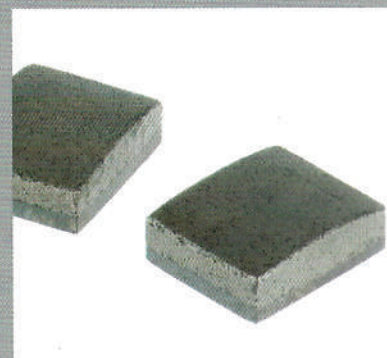
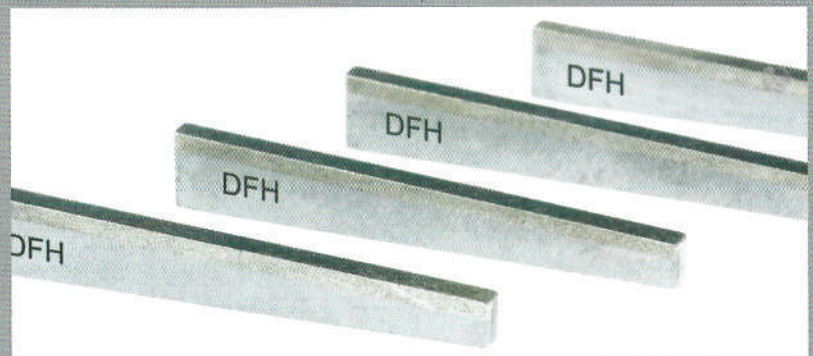
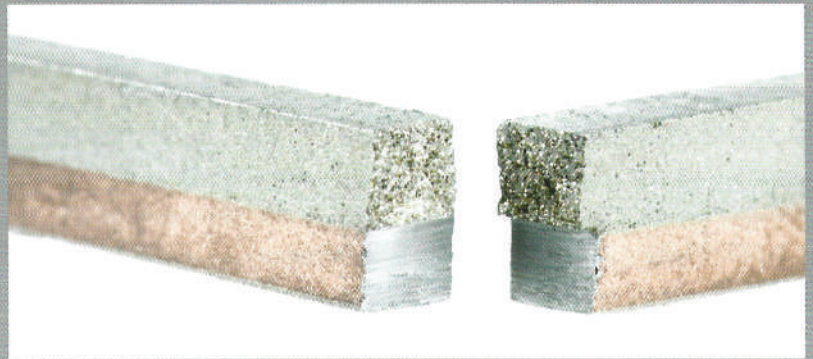
Schleifmittel

Für die Bearbeitungsaufgabe Honen verwenden wir größtenteils synthetische Diamant- und CBN-Kristalle. Diese zeichnen sich durch *hervorragende Splittereigenschaften* aus.

Die extremen Härten von Diamant und CBN *garantieren höchste Standzeiten* für Ihre Honleisten. Die Honleisten werden als einbaufertige Kompakt-Honleisten mit Aufweitschräge oder als Standard-Honleiste zum Aufbringen auf einen Träger angefertigt.

Das für Ihren Anwendungsfall *optimale Schleifmittel und Bindung* wird von erfahrenen Hon-Technikern in unserem Hause festgelegt. Zur Qualitätsfestlegung einer für Ihren Fall optimalen Honleiste benötigen wir folgende Kenn-
daten: *Werkstoff, Härte, Festigkeit, Materialzugabe, Oberflächengüte, Honzeit, Bohrungsdurchmesser, Bohrungslage, Werkzeugbezeichnung, Aufweitsystem und Kühlmittel.*

Je mehr Kenndaten uns bekannt sind, desto besser lösen wir Ihr Honproblem.



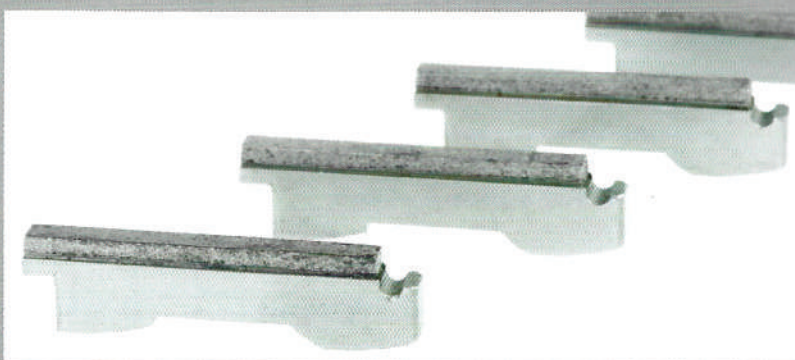
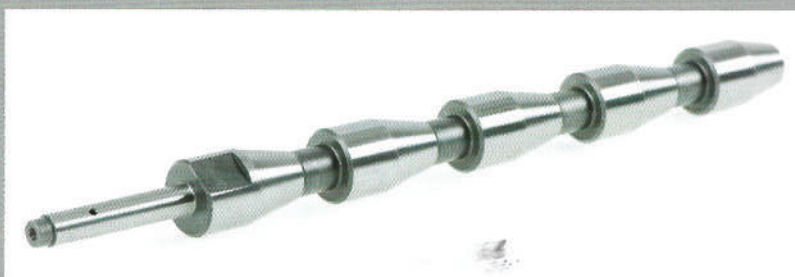
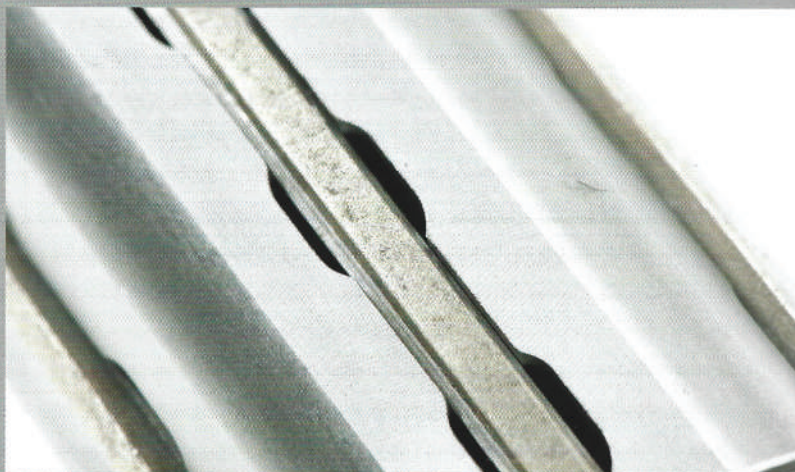
Werkzeuginstandsetzungen

Gerne führen wir für Sie *Instandsetzungen von Werkzeugen* aller gängigen Hersteller aus.

Dabei prüfen wir *Funktionalität* der Honwerkzeuge und inspizieren sie, belegen die Träger mit *neuen Schneidmitteln und Hartmetall-Führungsleisten*.

Des weiteren *überschleifen* wir die Werkzeuge mit den neuen Leisten direkt auf einer Rundschleifmaschine für den *sofortigen Einsatz* in Ihrer Honmaschine.

Bei beschädigten Werkzeugen prüfen wir die *Möglichkeiten und Rentabilität* einer Reparatur und besprechen dies mit Ihnen.



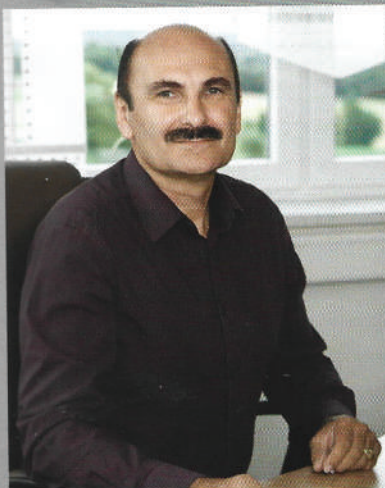
Honzubehör

- Messfallbüchsen und -dorne,
- Antriebs- und Gelenkstangen,
- Spannvorrichtungen



Persönliche Kundenbetreuung

Für den langjährigen Erfolg ist ein *optimales Produkt* und *perfekte Betreuung* Grundvoraussetzung. Deshalb bieten wir Ihnen gerne eine *Rundumbetreuung* bezüglich Ihrer Honbearbeitungen *telefonisch oder vor Ort*. Wir garantieren Ihnen *schnellste Reaktions- sowie Lieferzeiten*, damit Sie unterbrechungsfrei fertigen können.



Thomas Weigand
Geschäftsführer



Michael Baunach
Technische Beratung



Manuel Weigand
Vertrieb

DFH

DFH Honsysteme GmbH
Untere Torstraße 9
97656 Weisbach

Tel. 09774 8585 152
Fax 09774 8585 154
Mobil 0151 58824627

mail@dfh-honsysteme.de
www.dfh-honsysteme.de

