

GELİŞTİRME ÖZETİ

ALPMILL F1

Kompakt 3 eksenli CNC işleme merkezi

Bursa'da geliştiriliyor. Kompakt CNC freze arayan ve uygulamasını geliştirme aşamasında doğrudan üreticiyle değerlendirmek isteyen işletmeler için.



Ürün görselleştirmesi · Nihai tasarım farklılık gösterebilir

420 / 550 / 350 mm

32

FANUC

X / Y / Z hareketi · planlanan

Takım kapasitesi · planlanan

Kontrol · öngörülen

ALPMILL F1'in ilk makinesi yapım aşamasındadır. Seri üretim konfigürasyonu ve performans verileri doğrulanacaktır.

Teknik veriler

Geliştirme verileridir; doğrulanmış kabul sonuçları değildir. Donanım, teslimat kapsamı ve termin proje özelinde netleştirilir.

Eksen sayısı	3
X / Y / Z hareketi	420 / 550 / 350 mm
Tabla alanı	420 × 550 mm
Takım magazini	32 istasyon, karusel
Takım bağlantısı	BBT30 / BT30 - arayüz netleştirilecek
İş mili	8,5 kW S1; maksimum 30.000 dev/dak
İş mili soğutma	Su soğutmalı
X / Y / Z hızlı hareket	25 / 25 / 20 m/dak
Kontrol	FANUC
Ana gövde / kolon	GGG40
Makine boyutları (planlanan)	1500 × 1500 × 2000 mm
Kuru ağırlık (tahmini)	yaklaşık 1.800 kg; sıvılar ve takımlar hariç
Tekrarlama / konum hassasiyeti (hedef)	her biri $\leq 10 \mu\text{m}$; doğrulama bekleniyor

Konfigürasyon ve performans değerleri geliştirme hedefleridir. Kuru ağırlık tahmin, hassasiyet ise doğrulanmamış hedeftir. Teyit edilmiş kabul sonuçları henüz yoktur.

ALPMILL F1 parçanıza uygun mu?

Parça ölçülerini, malzemeyi, bağlamayı, gerekli takımları ve işleme hedefini birlikte inceliyoruz. Güvenilir uygulama değerlendirmesi bu bilgilerle başlar.

Adem Çağlar | +90 531 864 19 29
info@cinovasyon.com
www.cinovasyon.com