

ENTWICKLUNGSÜBERSICHT

ALPMILL F1

Kompaktes 3-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Entwickelt in Bursa. Für Unternehmen, die eine kompakte CNC-Fräsmaschine suchen und ihre Anwendung frühzeitig mit dem Entwickler abstimmen möchten.



Produktvisualisierung · Ausführung kann abweichen

420 / 550 / 350 mm

32

FANUC

Verfahrwege X / Y / Z · geplant

Werkzeugplätze · geplant

Steuerung · vorgesehen

ALPMILL F1: erste Maschine im Aufbau. Serienausführung und Leistungsdaten werden validiert.

Technische Eckdaten

Entwicklungsstand: Planungsdaten, keine bestätigten Abnahmewerte. Ausstattung, Lieferumfang und Liefertermin werden projektspezifisch abgestimmt.

Achsen	3
Verfahrwege X / Y / Z	420 / 550 / 350 mm
Tischfläche	420 × 550 mm
Werkzeugmagazin	32 Plätze, Karussell
Werkzeugaufnahme	BBT30 / BT30 - Schnittstelle abzustimmen
Spindel	8,5 kW S1; maximal 30.000 U/min
Spindelkühlung	Wassergekühlt
Eilgang X / Y / Z	25 / 25 / 20 m/min
Steuerung	FANUC
Grundkörper / Säule	GGG40
Maschinenabmessungen (Planung)	1500 × 1500 × 2000 mm
Trockengewicht (geschätzt)	ca. 1.800 kg; ohne Betriebsflüssigkeiten und Werkzeuge
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit (Ziel)	jeweils $\leq 10 \mu\text{m}$; Validierung ausstehend

Konfigurations- und Leistungsangaben sind Entwicklungs-/Planungsdaten. Das Trockengewicht ist eine Schätzung; die Genauigkeit ein unbestätigtes Ziel. Bestätigte Abnahmewerte liegen noch nicht vor.

Passt die ALPMILL F1 zu Ihrem Bauteil?

Wir klären Werkstückabmessungen, Material, Aufspannung, benötigte Werkzeuge und Bearbeitungsziel. Erst daraus lässt sich eine belastbare Anwendungsempfehlung ableiten.

Adem Çağlar | +90 531 864 19 29
info@cinovasyon.com
www.cinovasyon.com